

低騒音！電子パルス機構搭載！
ダイヤル操作で多彩な作業を最適に行う！！

木ねじの締付け



大工
リフォーム



「電子パルス」モード

使用ねじ	先端工具
木ねじ (φ4.2×75mm) なげレビス	両頭プラスビット

作業の目安 (相手材によって異なる場合があります。)			
ダイヤル位置	強	中	弱
なげレビス	75mm 以下	50～75mm	50mm 以下

小ねじの締付けや石こうボードの貼付け



電設
サッシ



「電子クラッチ」モード

使用ねじ	先端工具
小ねじ (M6)	両頭プラスビット
タッピンネジ 石こうボードねじ ボード用アンカー	

作業の目安 (相手材によって異なる場合があります。)					
ダイヤル位置	5	4	3	2	1
相手材の硬さ	硬	←			軟

ボルトの締付け



電設
電材・管材



「ボルト」モード

使用ねじ	先端工具
普通ボルト (M4～M10) 高力ボルト (M4～M6)	六角ソケット

テクスねじの締付け



看板



「テクス」モード

使用ねじ	先端工具
テクスねじ (φ3.5～φ6)	両頭プラスビット

作業の目安 (相手材によって異なる場合があります。)		
ダイヤル位置	強	弱
テクスねじ	φ5、φ6	φ3.5、φ4

各種穴あけ



木材
鉄
モルタル



「ドリル」モード

先端工具	
木工錐 (穴あけ能力：21mm)	
鉄工錐 (穴あけ能力：10mm)	
モルタル用ドリルビット (穴あけ能力：6mm)	

締
付
け

穴
あ
け

日立電子パルスドライバ

製品仕様			WM 14DBL	WM 18DBL	
能	電子パルスモード	木ねじ	mm	φ4.2×75	φ4.2×75
	ボルトモード	普通ボルト	—	M4～M10	M4～M10
		高力ボルト	—	M4～M6	M4～M6
	テクスモード	テクスねじ	—	φ6	φ6
力	ドリルモード	木工/鉄工/モルタル穴あけ	mm	φ21/φ10/φ6	φ21/φ10/φ6
	電子クラッチモード	小ねじ	—	M6	M6
作 ル ク	ボルトモード	N・m	30	33	
	ドリルモード		11	11	
無 回 転 負 荷	電子クラッチモード		2.3～5.3 (5段切替)		
	電子パルスモード		0～1,100	0～1,100	
	ボルトモード		0～640	0～640	
	テクスモード		0～1,100	0～1,100	
	ドリルモード		0～1,100	0～1,100	
	電子クラッチモード		0～450	0～450	

WM 14DBL形
14.4V



2LSCK (S)

4 966376 1888154

NN

4 966376 187898

WM 14DBL形
14.4V



2LSCK (L)

4 966376 202775

WM 18DBL形
18V



2LSCK (S)

4 966376 195336

NN

4 966376 195343

WM 18DBL形
18V



2LSCK (L)

4 966376 202782

好評発売中

次世代の静かさへ。

電子パルスが極めた、さらなる静かさ。

軽量＆コンパクト^{※1}

通信アダプタセット(別売)で多彩なモードに書替え可能。^{※2}

業界初^{※2}

低騒音^{※3}
67dB

日立電子パルスドライバ

WM 10DBL形 10.8V

2LCSK 希望小売価格 ¥52,000 (税別)

1.5Ahリチウムイオン電池 (BCL 1015)・急速充電器 (UC 10SL)・予備電池・ケース付

NN 希望小売価格 ¥32,800 (税別)

蓄電池・充電器・ケース別売







Ni-Cd
ニカド電池はリサイクルへ



Ni-MH
ニッケル水素電池はリサイクルへ



Li-ion
リチウムイオン電池はリサイクルへ



JBRC
(http://www.jbrc.com)

蓄電池の回収にご協力をお願いします。
日立工機は環境保護の一環として、一般社団法人JBRCに参画し、コードレス工具に使われている使用済みの蓄電池のリサイクルに取り組んでいます。恐れ入りますが、ご使用済みの蓄電池を最寄りの日立電動工具販売店へお持ちくださるようお願いいたします。



安全上のご注意

火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、ご使用前に、取扱説明書に記載されている「安全上のご注意」をすべてよく読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。



BSI



ANAB



ISO 14001 JACS



UKAS



環境重視経営

品管第一主義
当社は、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9002」を1995年に取得し、更に「ISO9001:2000」を2002年に、「ISO9001:2008」を2010年に取得しました。

当社は、国内の電動工具メーカーで最初に環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001」を1996年に取得しました。

このマークは、日立グループの「環境情報表示制度」に基づき、地球環境保全に関する取り組みの具体的な内容をお知らせするマークです。詳しい環境情報は、当社のホームページでご覧いただけます。
http://www.hitachi-koki.co.jp/env/envdata/

日立工機株式会社

【電動工具ホームページ】
http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/

国内営業本部
東京都港区港南二丁目15番1号 (品川インテシティA棟)
東京 (03) 5783-0626 (代表) 〒108-6020

支店
北海道 (011) 896-1740・北 陸 (076) 263-4311・中 国 (082) 504-8282
東 北 (022) 288-8676・中 部 (052) 533-0231・四 国 (087) 863-6761
関 東 (03) 5783-0608・関 西 (0798) 37-2665・九 州 (092) 621-5772

お客様相談センター (土・日・祝日を除く 9:00～17:00)
フリーダイヤル 0120-20-8822
FAX 0570-20-0511 (携帯電話からもご利用いただけます。但し、PHS および一部IP電話からはご利用になれません。)
受付時間 9時～17時

親切と真心サービスの——日立電動工具販売店

12-05 SD-1267P Printed in Japan TF-G (M)

Hitachi Koki
POWER TOOLS for PROFESSIONAL

日立電子パルスドライバシリーズ
WM 14DBL形 14.4V WM 18DBL形 18V

次世代の
電動工具を
その手に!!

e-Motor
高効率で経済的
SUPER Li-ion
HITACHI SUPER Li-ion SERIES

ねじ締めから穴あけまで
全ての機能を電子制御で
最適にコントロール

All function of electronic control.
Electronic pulse driver WM 14DBL・WM 18DBL



チャレンジ
未来が変わる。
日本が変わる。
25

日立工機は地球温暖化防止国民運動、
チャレンジ25キャンペーンに参加しています。

HITACHI

低騒音 × 多機能

ねじ締めから穴あけまで全ての機能を電子制御で
最適にコントロールする次世代電動工具登場!!

多彩な機能・低騒音・正確な作業。

かつてないポテンシャルを高度な電子制御技術と
ブラシレスモーター(ϯモーター)で
実現した次世代の電動工具です。

All function of electronic control.
Electronic pulse driver
WM 14DBL・WM 18DBL



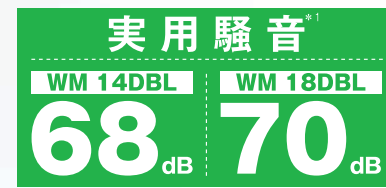
WM 14DBL

WM 18DBL

先進の電子制御がもたらす次世代機能を体感してください。

作業音の静かな電子パルス方式

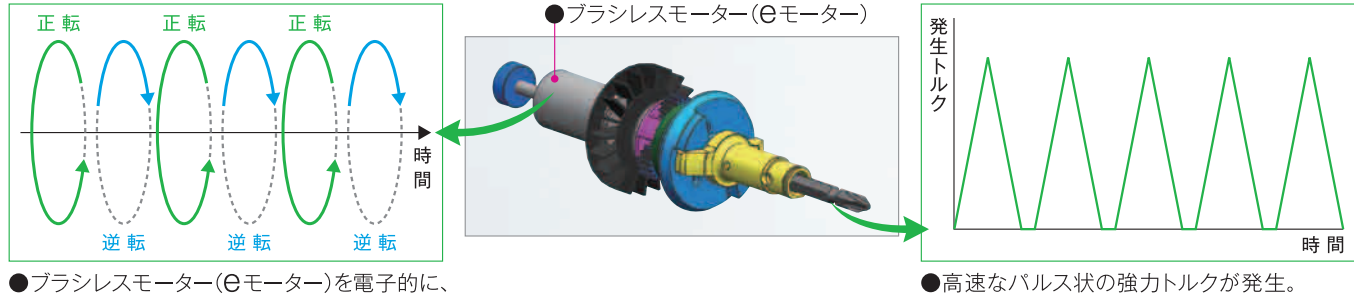
電子パルス方式の採用により、トップクラスの低騒音を実現。
住宅街やマンションなどのリフォーム作業でも、周囲を気にせず作業ができます。

特許
出願中

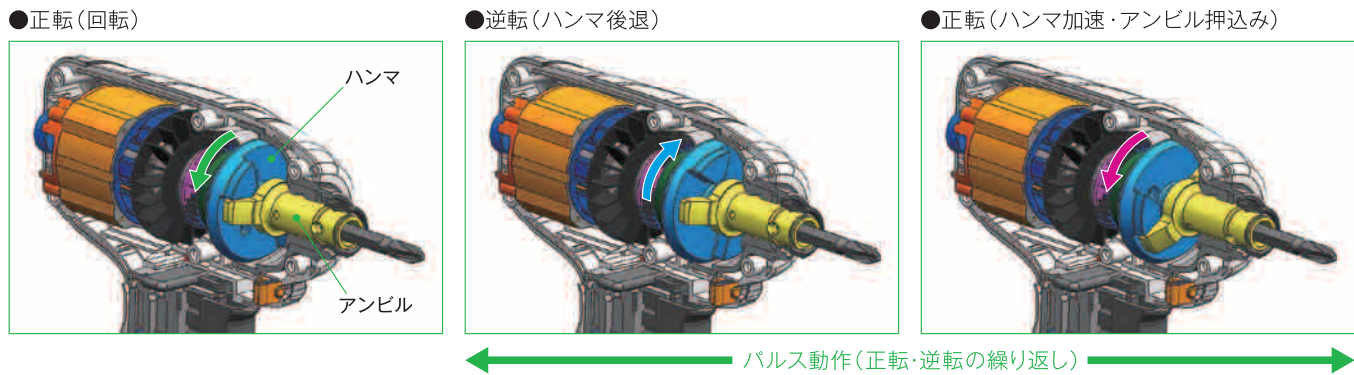
*1 木ねじ締め。ラワン材にφ4.2×75mmねじ締付時。

電子パルス方式とは

電子パルス方式は、電子制御によってブラシレスモーター(ϯモーター)の正転と逆転を高速で繰り返すことで、強力な締付け力を発生させます。
この機構により、静かな作業音を実現しました。



締付け力発生のおくみ



使いやすさと長寿命を追求した機能

高効率ブラシレスモーター(ϯモーター)搭載

電気のロスが少ないブラシレスモーター(ϯモーター)の搭載により高効率。
またカーボンブラシの交換が不要でメンテナンス性も向上します。

「軽く・なめらか」な操作で疲れにくい電子式スイッチ

スイッチの動きが、なめらかな電子式スイッチを採用。
従来比約1/2の引き力で長時間の作業でも指への疲労を軽減させます。
さらに、スイッチへの電流負荷が少なく長寿命です。

高輝度LEDライト 電池残量表示機能 ホルダーに引っ掛けやすい新形フック

●1充電当たりの作業量

作業モード	作業内容	WM 14DBL (蓄電池 BSL1430)	WM 18DBL (蓄電池 BSL1830)
電子パルスモード	木ねじ締付け (ラワン)φ4.2×75	約 240 本	約 290 本
ボルトモード	ボルト締付け (S10C)M10×30	約 750 本	約 900 本
テクスモード	テクスねじ締付け (Oチャン t2.3+SPCC t1.6)φ5×19	約 160 本	約 190 本
ドリルモード	木工穴あけ (米松 t18)φ15	約 450 個	約 540 個
	鉄工穴あけ (SPCC t1.6)φ6.5	約 120 個	約 145 個
	モルタル穴あけ (モルタル)φ6×30	約 80 個	約 95 個
電子クラッチモード	小ねじ締付け (S10C)M6×12	約 1,000 本	約 1,200 本

多彩な機能をダイヤルで簡単切替

ダイヤル操作で簡単にモードの切替が可能。一台で多彩な作業を効率良くこなします。
高度な電子制御により、様々な作業に合わせた最適なねじ締め・穴あけを実現します。

特許
出願中切替
ダイヤル

静かで快適な作業

木ねじには 「電子パルスモード」(回転+パルス)

特許
出願中

- 締付け力は、3段階に設定できねじのサイズに合わせた最適な締付けが可能。



おすすめの作業
大工・リフォーム

最大締付能力: φ4.2×75mm

ねじ穴や相手材を傷めにくい

小ねじには 「電子クラッチモード」(回転のみ)

- 細く短いねじを慎重に締めたいときやねじ穴を傷めず、ゆっくり確実に作業したいときに最適。
- ダイヤルの数字に対応した値になるとモーターが停止し締め過ぎを軽減。
- 従来の機械式に比べクラッチ音が小さく静かなねじ締めが可能。



おすすめの作業
電設・サッシ

最大締付能力: M6

ねじを傷めず静かな作業

テクスねじには 「テクスモード」(回転+パルス)

特許
出願中

- 締付け力は、ねじ径にあわせ2段階に設定可能。
- 最適な締付けを行うことでねじ頭を傷めず締め過ぎを軽減。

「テクスねじ」
とは
先端がドリル状になっているねじ。
鉄板などに下穴をあけながら締付ける。



おすすめの作業
看板

最大締付能力: φ6

静かで快適な作業

ボルトには 「ボルトモード」 (回転+パルス)

- ボルトを効率よく締め付け。
- 音も静かで快適な作業。



おすすめの作業
電設・電材・管材

最大締付能力:
普通ボルト M10
高力ボルト M6

素早い穴あけ

穴あけには 「ドリルモード」 (回転のみ)

- 回転数とトルクのバランスが良く素早く効率よい作業が可能。



おすすめの作業
大工・リフォーム・電設

最大穴あけ能力:
木工φ21
鉄工φ10
モルタルφ6

※硬い木に締付けた場合、本体内部の温度上昇防止のため、保護回路が作動し一時的に締付けを停止する場合があります。

SUPER Li-ion
HITACHI SUPER Li-ion SERIES

ブラシレスモーター搭載
ϯモーター
高効率で経済的