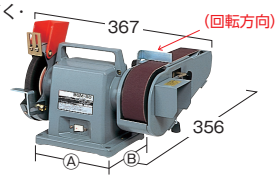
21 **カーボンブラシ No.**
カーボンブラシの下２桁の番号です。価格は P.226 をご覧ください。

ベルトグラインダ　仕上げ、曲面の研削・研磨から面取り作業に！ 定盤（ベルト面）を縦形にして使用可能！

ベルト幅 50mm　トイシ径 150mm　出力 100w

- とぐ・けずる・みがく・あけるの一台4役

取付穴寸法：Ⓐ166×Ⓑ138mm
取付穴径：11mm



BGM-50
¥68,000
トイシの寸法はP.91をご参照ください。

ベルト幅 100mm　出力 400w

- 周速が一定していて安定した作業ができる
- 作業に応じて、ヨコ形・タテ形自由自在

取付穴寸法：Ⓐ180×Ⓑ180mm
取付穴径：13.5mm

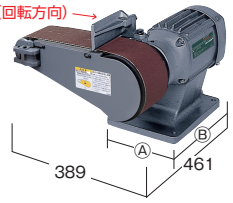


BG-100
¥197,000

ベルト幅 100mm　出力 750w

- 作業に応じて、ヨコ形・タテ形自由自在

取付穴寸法：Ⓐ180×Ⓑ218mm
取付穴径：13.5mm



BGH-100
¥191,000

ベルトサンダ　1,050W パワフルモーター！

研磨ベルト幅 76mm　43

- ダイヤル式無段変速機構付
- 研削位置が一目で判る透明カバー採用
- 電動工具用集じん機接続可能
（P.109）



SB 8V2
¥38,800

研磨ベルト幅 100mm　43

- ダイヤル式無段変速機構付
- 研削位置が一目で判る透明カバー採用
- 電動工具用集じん機接続可能
（P.109）



SB 10V2
¥42,800

電子ディスクサンダ　（トイシはご使用になれません。）

サンディングディスク径 180mm　73 (43)



別売のサンディングディスクはP.81をご参照ください。

S 18V
¥30,400
(N) ¥29,200
バット別売

形名	エンドレス研磨ベルト寸法 mm	電源 V	電流 A	消費電力 W	ベルト速度 m/s{m/分}	質量 kg	コード m	標準付属品
BGM-50	幅：50 周長：710	単相100	50Hz：3.2 60Hz：2.3	210	50Hz：19.2{1,150} 60Hz：23 {1,380}	9.5	2心・2	エンドレス研磨ベルト AA＃60、AA＃100（本体装着）、レジノイドトイシA60N（本体装着）、六角棒スパナ
BG-100	幅：100 周長：915		50Hz：8.6 60Hz：7.5	570	50Hz：11.7{ 700} 60Hz：14 { 840}	35	3心・2	エンドレス研磨ベルト AA＃60、AA＃80（本体装着）、両口スパナ、六角棒スパナ
SB 8V2	幅： 76、周長：533		11	1,050	4.2~7.5{250~450}	4.3	2心・5	ダストバッグ（コードNo.**323011**）、エンドレス研磨ベルト（WA80、120・各1枚）
SB 10V2	幅：100、周長：610		11	1,050	4~7{240~420}	5.2	2心・5	
BGH-100	幅：100 周長：915	三相200	50Hz：3.5 60Hz：3.5	1,054	50Hz：23.3{1,400} 60Hz：28.3{1,700}	37	3心・2	エンドレス研磨ベルト AA＃60、AA＃80（本体装着）、両口スパナ、六角棒スパナ

形名	サンディングディスク外径 mm	電源 V		電流 A	消費電力 W	回転数 min^{-1} {回/分}	質量 kg	コード m	標準付属品	サンディングディスク取付けシャフト寸法 mm 径（ねじピッチ）×長さ
S 18V	180	単相	100	10.6	1,010	1,500～4,800	2.1	2心・2.5	サンディングディスク（粒度P80）、ラバーパット（P.95の⑬）、ワッシャナット（P.95の⑭）、サイドハンドル、スパナ、（N）：サイドハンドル、スパナ	16（2.0）×20

注）電子制御マーク品をエンジン発電機でご使用の際はインバータ式エンジン発電機でご使用ください。それ以外の発電機では電子回路が損傷する恐れがあります。

ベルトグラインダの取付穴寸法図はP.90をご参照ください。

別売部品　ベルトグラインダ・ベルトサンダ

粒度の目安

仕上げの程度	粒度
荒仕上げ	30～40
中間仕上げ	40～100
仕上げ	80～240
上仕上げ	180～400

用途	と粒	粒度	エンドレス研磨ベルト BGM-50用（幅50×周長710mm） BGM -50用（5枚入） コードNo.	価格	エンドレス研磨ベルト BG-100・BGH -100用（幅100×周長915mm） BG -100・BGH -100用（10枚入） コードNo.	価格	エンドレス研磨ベルト SB 8V2（旧形SB 8TB）用（幅76×周長533mm） SB 8V2（旧形SB 8TB）用（10枚入） コードNo.	価格	エンドレス研磨ベルト SB 10V2用（幅100×周長610mm） SB 10V2用（10枚入） コードNo.	価格	エンドレス研磨ベルト（旧形SB 11）用（幅110×周長620mm） （旧形SB 11）用（5枚入） コードNo.	価格
木材・竹材用	WA	40					0093-9731	2,900	0099-5550	4,800	0030-7665	2,500
		60					0093-9732	2,700	0099-5551	4,600	0030-7666	2,400
		80					0093-9733	2,400	0099-5552	4,400	0030-7667	2,200
		100					0093-9734		0099-5553		0030-7668	
		120					0093-9735		0099-5554		0030-7669	
		150					0093-9736		0099-5555		0030-7670	
		180					0093-9737		0099-5556		0030-7671	
		240					0093-9738		0099-5557		0030-7672	
鋼材用	AA	30	—	—	0093-9700	9,500	0093-9739	3,700	—	—	0030-7673	4,400
		36	—	—	0093-9701	8,700	—	—	—	—	—	—
		40	0030-6073	2,000	0093-9702	8,300	0093-9740	3,500	0099-5558	6,600	0030-7674	3,700
		50	—	—	0093-9703		—	—	—	—	—	—
		60	0030-6074	1,700	0093-9704	7,400	0093-9741	3,500	0099-5559	6,500	0030-7675	3,400
		80	0030-6075	1,600	0093-9705	6,900	0093-9742	3,400	0099-5560		0030-7676	
		100	0030-6076		0093-9706	6,700	0093-9743		0099-5561	6,100	0030-7677	3,200
		120	0030-6077		0093-9707		0093-9744		0099-5562		0030-7678	
		150	0030-6078		0093-9708		0093-9745		0099-5563		0030-7679	
		180	0030-6079		0093-9709		0093-9746		0099-5564		0030-7680	
		240	0030-6080		0093-9710		0093-9747		0099-5565		0030-7681	
		320	—	—	0093-9711		0093-9748		—	—	0030-7682	
		400	—	—	0093-9712		0093-9749		—	—	0030-7683	
非鉄金属 コンクリート アルミ用	CC	40	—	—	—	—	—	—	0099-5566	6,600	—	—
		60	—	—	0093-9717	6,800	—	—	0099-5567	6,500	0030-7684	3,400
		80					—	—	0099-5568		—	—
		100					—	—	0099-5569	6,100		
		120	—	—	—	—	—	—	0099-5570		0030-7685	3,200
		150					—	—	0099-5571		—	—
		180					—	—	0099-5572			
		240	—	—	0093-9723	6,700	—	—	0099-5573		0030-7686	3,200
		400	—	—	—	—	—	—	—	—	0030-7687	

別売部品　BGM-50用

＊在庫僅少品

部品名	コードNo.	価格
ドリルチャック（6.5TLR）	950282	2,600
シャフトボディ	＊939923	4,400
回転シャフトヘッド（A）	＊939924	10,700
回転シャフトヘッド（B）	＊939925	3,300
振動シャフトヘッド	＊939926	15,500
φ3コレットチャック	＊939960	240
φ6コレットチャック	＊939961	240
目立てトイシ	952610	1,100
カラー（目立てトイシ締付用）	952611	290