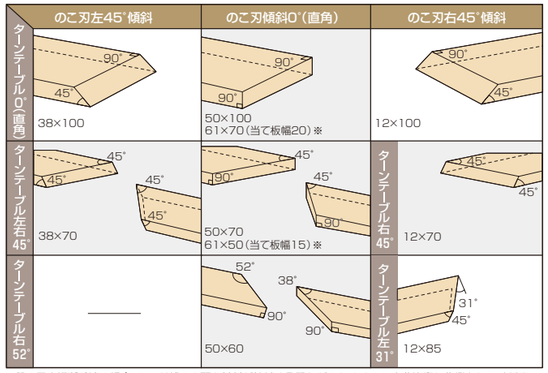
▶C 7FCH形　製品仕様

最大切断寸法	 ※印の最大切断寸法の場合、ヘッド部の底面と材料が接触する恐れがありますので十分注意し作業をしてください。
角度切断範囲	左0°～45°、右0°～52°
傾斜切断範囲	左0°～45°（ベベルプレート操作時　左右46°）
複合（角度＋傾斜）切断範囲	角度：左45°～右45°＋左傾斜0°～45°、角度：左31°～右45°＋右傾斜0°～45°
角度ストッパ位置	左0°、15°、22.5°、30°、45°
使用できるのこ刃	外径180mm～190mm×穴径20mm
レーザーマーカの有無	有
電源・電圧	単相交流50/60Hz、100V
モーター	単相直巻整流子モーター
電流	11A
消費電力	1,050W
回転数	4,000min^{-1}（回/分）
機体寸法	幅420mm×奥行550mm×高さ498mm
質量	8.0kg
コード	2心・5m
標準付属品	スーパーチップソー（刃数72 コードNo.0032-2040）、ダストバッグ、サイドハンドル、10mmボックススパナ、プレート（B）、ホルダ

▶別売部品

●卓上丸のこ用補助ローラ
（高さ50～160mm用）
コードNo.0030-9450
（全長240mm）　¥8,500
コードNo.0031-4724
（全長390mm）¥12,000


(0030-9450)

●アダプタ
（電動工具用集じん機接続用）
［呼び径60mm］
コードNo.308506
¥2,000

●ホースセット(A)
コードNo.307122
¥9,000



集じん機（RW 120形）接続方法

▶別売部品（チップソー）

主な特長	スーパーチップソー（グリーンII） レーザースリット＋フッ素コーティングにより木材のヤニや接着剤が付着しにくいので抵抗の少ない軽快な作業ができます。低騒音・低振動	スーパーチップソー レーザースリット＋軟質特殊樹脂の採用で切断時の騒音が低くさらに切断精度も向上。 標準付属品　低騒音・低振動	スーパーチップソー アルミサッシ用 低騒音・低振動
外径×穴径	190×20mm	190×20mm	185×20mm
刃数	72	72	60
コードNo.	0033-3296	0032-2040	0032-6742
価格	7,000	6,300	8,100

日立卓上スライド丸のこシリーズ　好評発売中


直角切断 46×312mm
C 6RSHC
希望小売価格
¥102,000(税別)
スーパーチップソー・LEDライト付
両傾斜　レーザーマーカ付　新スライド方式


直角切断 61×312mm
C 7RSC
希望小売価格
¥98,000(税別)
スーパーチップソー・LEDライト付
両傾斜　新スライド方式


直角切断 61×312mm
C 7RSHC
希望小売価格
¥111,000（税別）
スーパーチップソー・LEDライト付
両傾斜　レーザーマーカ付　新スライド方式　傾斜角度微調整機構

●ご注意　レーザー光（ビーム）を直接のぞきこまないでください。



⚠ 安全上のご注意
●ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
●取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。

「日立電動工具総合カタログ」
WEBカタログにアクセス
上記QRコードをスマートフォンやタブレット端末のバーコードリーダーで読み取って下さい。

FM 68090/ISO 9001:2008

品質第一主義
日立工機(株)勝田工場・佐和工場・(株)日立工機マニュファクチャリング&サービス原町製造センタは、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9002」を1995年に取得し、更に「ISO9001:2000」を2002年に、「ISO 9001:2008」を2010年に取得しました。

環境重視経営
当社は、国内の電動工具メーカーで最初に環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001」を1996年に取得しました。

このマークは、日立グループの「環境情報表示制度」に基づき、地球環境保全に関する取り組みの具体的内容をお知らせするマークです。詳しい環境情報は、当社のホームページでご覧いただけます。 http://www.hitachi-koki.co.jp/environment/ecomark/

●掲載した製品は、外観などの改良のため一部変更することがあります。●このカタログに掲載の価格は、メーカー希望小売価格です。消費税は含まれておりません。

日立工機株式会社　［電動工具ホームページ］http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/
国内営業本部
東京都港区港南二丁目15番1号（品川インターシティA棟）
東京（03）5783-0626（代表）〒108-6020
支　店
北海道（011）896-1740・北　陸（076）263-4311・中　国（082）504-8282
東　北（022）288-8676・中　部（052）533-0231・四　国（087）863-6761
関　東（03）5733-0255・関　西（0798）37-2665・九　州（092）621-5772
お客様相談センター（土・日・祝日を除く9:00～17:00）
●フリーダイヤル　0120-20-8822（携帯電話からはご利用になれません。）
●ナビダイヤル　0570-20-0511（携帯電話からもご利用いただけます。但し、PHSおよび一部IP電話からはご利用になれません。）※通話料は有料

親切と真心サービスの――日立電動工具販売店

14-06　SD-1377　Printed in Japan TS-R(M)

Hitachi Koki
POWER TOOLS for PROFESSIONAL

HITACHI
Inspire the Next

日立卓上丸のこ
190mm　C 7FCH 形　レーザーマーカ搭載　接触予防装置型式検定合格品※1

高精度×クラス初※2両傾斜×機動性

アルミダイカストベースで高精度。両傾斜切断で作業効率向上。

NEW



チャレンジ25
未来が変わる。日本が変える。
日立工機は地球温暖化防止国民運動、チャレンジ25キャンペーンに参加しています。

※1　接触予防装置（木材加工用丸のこ盤の刃の接触予防装置（可動式））は労働安全衛生規則に基づく構造規格の型式検定合格品です。
※2　2014年5月現在。国内電動工具メーカーにおいて。（当社調べ）（190mmクラス卓上丸のこ（スライド方式を除く））

高精度 × クラス初※1 両傾斜 × 機動性

電子制御+スーパーチップソーできれいなひき肌と低騒音を実現。



軽量 8kg

01

アルミダイカストベース採用で
高精度切断を実現

幅木を立てた状態で角度切断が可能



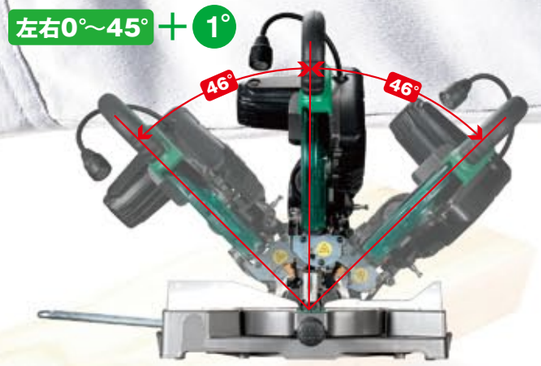
のこ刃傾斜0°(直角)の時

ターンテーブル	幅木厚さ	幅木高さ ～55mm	～60mm	～80mm
0°(直角)	9mm	一発切断(通し切断)可能		
左45°	9mm	一発切断(通し切断)可能		端切り※2
右45°	7mm	一発切断(通し切断)可能		端切り※2
	9mm	一発切断(通し切断)可能	端切り※2	

02

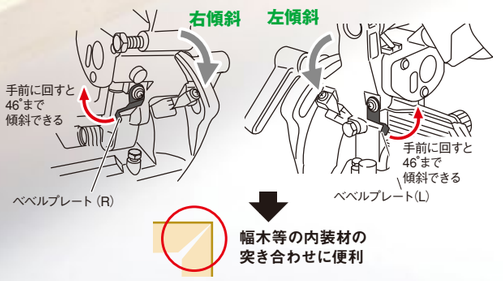
狭い室内でも材料を反転させずに
傾斜切断可能

左右0°～45°＋1°



最大46°まで傾斜可能

ベベルプレートを手前に回すと、1°範囲の微調整が可能



C 7FCH

日立卓上丸のこ

190mm **C 7FCH形**

4 966376 234585

希望小売価格　¥72,000〈税別〉

※1 2014年5月現在。国内電動工具メーカーにおいて。(当社調べ)(190mmクラス卓上丸のこ(スライド方式を除く))
※2 ヘッド部に幅木が接触し、切残りが発生するのを防ぐため、墨線から向かって右側20mm以下で一旦切り落としを行う作業。

03

機動性に優れた 日立のベーシック機能

BASIC



持ち運びに便利なハンドル付



刃先を明るく照らす白色光のLEDライト付

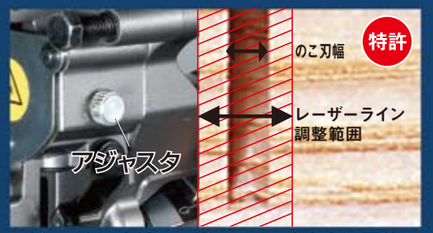


電子制御によるソフトスタート採用！



レーザーマーカ搭載！

※写真はイメージです。レーザーラインの見え方は使用場所の明るさ、切断材料によって異なります。



アジャスタによりレーザーラインを自在に調整！