別売部品　ディスクグラインダ

ワイヤブラシ

種類		外径(mm)	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
ナイロングリッドブラシ【サビ、塗装、黒皮（#60）、ステンレスの研磨、研削に】	ナイロングリッドブラシ ナイロン	70	1	0033-1732	2,200	#46 G 10B3
				0032-9069		#60
				0032-9070		#120
最高使用周速度12,000m/min				0033-1733		#240
ナイロングリッドブラシ用保護カバー(外径70mm用)	保護カバー		1	0033-1734	600	G 10B3
ナイロングリッドブラシ【サビ、塗装、黒皮、ステンレスの研磨、研削に】放射状（ベベル形）で線材量30%アップで寿命40%アップ! 外径25mmアップで研削スピード25%アップ※	ナイロングリッドブラシ ナイロン	95	1	0033-5962	1,900	#46 G 10B3
				0033-5963		#60
				0033-5964		#120
※理行比、条件により異なります				0033-5965		#240
最高使用周速度12,000m/min						
ベベルワイヤブラシ(穴式)(より線)【サビ落し、塗装はがしに最適です】	ベベルワイヤブラシ(穴式) より線	95	1	0031-3851	1,800	G 10B3
(注)ベベルワイヤブラシをご使用の際は、必ずベベルワイヤブラシ用保護カバーを併用してください。		120	1	0031-3852	2,600	G 13B
ベベルワイヤブラシ(ねじ式)(より線)【凸凹のはげしい面、箱の隅、溝などの作業に最適です】	ベベルワイヤブラシ(ねじ式) より線	95	1	0031-6414	2,300	G 10B3
			10	0023-2502	23,000	
(注)ベベルワイヤブラシをご使用の際は、必ずベベルワイヤブラシ用保護カバーを併用してください。		120	1	0031-6415	3,100	G 13B
ベベルワイヤブラシ用保護カバー【ワイヤの飛散防止に】	保護カバー	95用	1	0033-5862	2,500	G 10B3
(注)ベベルワイヤブラシをご使用の際は、必ずベベルワイヤブラシ用保護カバーを併用してください。		120用		0033-5863	3,500	G 13B

●ワイヤブラシをご使用の際は専用カバーを装着しゐず保護メガネ(コードNo.**875769**)を使用してください。

ワイヤブラシ取付け、取外し用スパナ	コードNo.	価格
95/120mmベベル形用	**938068**	390

ワイヤレスブラシ　素地を削らず、金属表面の皮膜・ヨゴレ・キズだけをキレイに除去します。

ワイヤレスブラシ(ブラック)黒皮・塗装はがし用 #120相当

ワイヤレスブラシ(レッド)ステンレス仕上げ用 #320相当

種類	寸法(mm) 外径	ねじ径	厚さ	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
ブラック	90	10	7	1	0032-3419	2,600	G 10B3
				10	0023-2514	26,000	
レッド				1	0032-3705	2,300	
				10	0023-2515	23,000	

ワイヤレス曲面ブラシ　パットの使い分けで平面も曲面も研磨可能!

ワイヤレス曲面ブラシ(レッド) #120相当(中仕上げ用)

ワイヤレス曲面ブラシ(ブルー) #240相当(仕上げ用)



種類	セット内容 ワイヤレス曲面ブラシ(赤)	(青)	パット(大)	(小)	プッシュ	コードNo.	価格	適用機種
中仕上げ仕上げセット	1	1	1	1	1	0032-8683	1,300	G 10B3
中仕上げセット	10	—	1	1	3	0023-2516	6,000	
仕上げセット	—	10	1	1	3	0023-2517	6,000	

ダイヤモンドカッター(ダイヤモンドホイール)

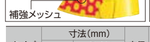
ダイヤモンドカッター　S1カッター　使用方法：乾式

薄刃1.5mm(外径105mm)で切断スピード業界最高レベル! 鉄筋入りコンクリート(10mm筋)の切断も可能!



波形セグメント(長寿命+切れ味)
■薄刃効果で切れ味向上!
1.熱処理基板にダイヤモンドチップをレーザー溶接することで強度アップ!
2.ターボテップ採用で切断抵抗の少ないスムーズな切断が可能!
3.補強メッシュ(特許)の採用でチップの飛散を軽減!

●補強メッシュ採用(特許) 万が一クラックが発生しても飛散しにくいチップを実現



●ターボテップ採用 被削材との接触面積が少なく切断抵抗を抑え切れ味が向上、さらに切粉の排出促進で基板を防止し安定した切れ味を持続



タイプ	寸法(mm) 外径	ダイヤ 厚	ダイヤ 高さ	穴径	コードNo.	価格	添付カラー	適用機種
セグメント 波形	105	1.5	8	20	0032-9888	8,500	15φ	G 10B3
	125	1.7	8	22	0033-0147	11,200	20φ	G 13B

ダイヤモンドカッター　Mr.レーザー　使用方法：乾式

硬質コンクリートと御影石の切断が可能な高性能カッター! 鉄筋入り(10mm)コンクリート、硬質コンクリート、御影石の切断用!



波形セグメント(長寿命+切れ味)
■切れ味重視で鋭い切れ味!
1.熱処理基板にダイヤモンドチップをレーザー溶接することで強度アップ!
2.ターボテップ採用で切断抵抗の少ないスムーズな切断が可能!
3.ダイヤ層[高さ8mm]の高強度ダイヤと耐熱性に優れたボンドで切れ味・寿命アップ!

タイプ	寸法(mm) 外径	ダイヤ 厚	ダイヤ 高さ	穴径	コードNo.	価格	添付カラー	適用機種
セグメント 波形	105	2.0	8	20	0032-9064	8,500	15φ	G 10B3
	125	2.0	8	22	0032-9065	11,200	20φ	G 13B

ダイヤモンドカッター　スタンダードタイプ　使用方法：乾式

セグメント(寿命重視) (0033-6866) (0032-4616)
■寿命重視のボンド採用で長切れ



波形(切れ味重視) (0033-6868) (0032-4620)
■切れ味重視のボンド採用で鋭い切れ味



波形セグメント(長寿命+切れ味)
■波形+セグメントで切れ味と長寿命を両立!



タイプ	寸法(mm) 外径	ダイヤ 厚	ダイヤ 高さ	穴径	コードNo.	価格	添付カラー	適応機種
セグメント	105	1.6	6	20	0033-6866	2,800	15φ	G 10B3
		1.8	6	20	0032-4616	5,600		
	125	1.9	6	22	0033-6867	3,700	20φ	G 13B
		1.8	6	22	0032-4617	8,400		
波形	105	2.0	6	20	0033-6868	2,800	15φ	G 10B3
		1.8	6	20	0032-4620	5,600		
	125	2.2	6	22	0033-6869	3,700	20φ	G 13B
		1.8	6	22	0032-4621	8,400		
セグメント 波形	105	1.8	6	20	0032-4618	6,100	15φ	G 10B3
	125	2.0	6	22	0032-4619	9,200	20φ	G 13B

ダイヤモンドカッター　スタンダードタイプ(薄刃)　使用方法：乾式

波形(切削抵抗が小さく軽い切れ味)
■薄刃仕様でコードレスディスクグラインダに最適



タイプ	寸法(mm) 外径	ダイヤ 厚	ダイヤ 高さ	穴径	コードNo.	価格	添付カラー	適用機種
波形	103	1.4	5	20	0037-0005	4,900	15φ	G 10B3
	125	1.6	6	22	0037-0006	7,400	20φ	G 13B

切断トイシ

切断トイシ(ステンレス/金属用)『研ちゃんカット』シリーズ
切断スピードが速くステンレスの切断に最適。
※切断トイシを使用する際は、専用のホイルガードを使用してください。



No.	寸法 外径	厚さ	穴径	粒度他	販売単位(枚入)	コードNo.	価格	適用機種
①	105	1.0	15	AZ60RBF	10	0040-2596	2,400	G 10B3
					200	0023-3010	46,000	
②				AZ60SBF	10	0032-6832	2,400	
					200	0023-3008	46,000	
③				AZ60PBF	10	0033-0873	2,400	
					200	0023-3009	46,000	
④	125	1.6	22	AZ46RBF	10	0040-2599	3,800	G 13B
				AZ36PBF	10	0032-9510	3,800	

切断トイシ用 ホイルガード

① 切断トイシ用ホイルガード(100mm用)
切断トイシ使用時には必ず取付けてください。(ダイヤモンドカッター取付可)



② ホイルガードベースセット(切断用)(125mm用)
切断トイシ使用時には必ず取付けてください。(ダイヤモンドカッター取付可)



品名	コードNo.	価格	適用機種
①切断トイシ用ホイルガード(100mm用)	**331094**	1,300	G 10B3
切断トイシ用ホイルガード(125mm用)	**370727**	2,600	G 13B
②ホイルガードベースセット(切断用)(125mm用)	**309819**	8,500	

ダイヤモンドカッター用 集じんアダプタ

① 集じんアダプタ(ダイヤ用) 切断+(集じん) (0032-3918)



(0032-4949)



② 集じんアダプタC(ダイヤ用) 切断+(集じん) (0032-9508)



③ 集じんアダプタ[自己集じんタイプ] (0033-1724) 切断+(集じん)



[ダストバッグ(0033-1725)3枚付] ※刃厚1.5mm～2.2mm

④ 集じんアダプタ(ダイヤモンドカッター用) ホイルガードベースセットと合わせてご使用ください。集じんアダプタ単品でのご使用はできません。 (309682)



品名	コードNo.	価格	適用機種
①集じんアダプタ(ダイヤ用)	**0032-3918**	2,200	G 10B3
	0032-4949	5,600	G 13B
②集じんアダプタC(ダイヤ用)	**0032-9508**	7,000	G 10B3 G 13B
③集じんアダプタ[自己集じんタイプ](ダストバッグ3枚付)	**0033-1724**	7,700	G 10B3
④集じんアダプタ(ダイヤモンドカッター用) ※ホイルガードベースセットに取付けてご使用ください。	**309682**	2,800	G 13B

※集じんアダプタ(自己集じんタイプ・カップホイール用)(100mm用:コードNo.**0033-3997**)、(125mm用:コードNo.**0033-3998**)は、G 10B3、G13Bではご使用になれません。

好評発売中

G 10SH6形 100mm 細径

100V	100V(SSS仕様)	200V
希望小売価格 ¥14,200(税別) サイドハンドル付	希望小売価格 ¥15,600(税別) サイドハンドル付	希望小売価格 ¥14,200(税別) サイドハンドル付



G 10SL6形 100mm 細径 低速 高トルク

100V	100V(SSS仕様)	200V
希望小売価格 ¥15,200(税別) サイドハンドル付	希望小売価格 ¥16,600(税別) サイドハンドル付	



G 13SH6形 125mm 細径

100V	100V(SSS仕様)	200V
希望小売価格 ¥21,200(税別) サイドハンドル付	希望小売価格 ¥22,600(税別) サイドハンドル付	希望小売価格 ¥21,200(税別) サイドハンドル付



安全上のご注意
●ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
●取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。

日立工機 / 窓口 Facebook こちらからでもアクセスできます。

FM 68090/ISO 9001:2008

品質第一主義
日立工機(株)勝田工場・佐和工場は、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9002」を1995年に取得し、更に「ISO9001:2000」を2002年に、「ISO 9001:2008」を2010年に取得しました。

EC99J2022 051

環境重視経営
当社は、国内の電動工具メーカーで最初に環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001」を1996年に取得しました。

「日立電動工具総合カタログ」スマートフォンやタブレット・端末のバーコードリーダーで読み取って下さい。

Fun to Share 環境配慮型製品の開発で、低炭素社会へ。
日立工機は、Fun to Shareに賛同しています。

●掲載した製品は、外観などの改良のため一部変更することがあります。●このカタログに掲載の価格は、メーカー希望小売価格です。消費税は含まれておりません。

日立工機株式会社 [電動工具ホームページ] http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/

国内営業本部
東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟)
東京(03)5783-0626(代表) 〒108-6020

支　店
北海道(011)896-1740・北　陸(076)263-4311・中　国(082)504-8282
東　北(022)288-8676・中　部(052)533-0231・四　国(087)863-6761
関　東(03)6738-0872・関　西(0798)37-2665・九　州(092)621-5772

お客様相談センター(土・日・祝日を除く9:00～17:00)
フリーダイヤル 0120-20-8822 (携帯電話からはご利用になれません。)
ナビダイヤル 0570-20-0511 (携帯電話からもご利用いただけます。但し、PHS)および一部IP電話からはご利用になれません。)

修理でお困りの方 日立工機　修理
お買い求めの販売店または、ホームセンターにお申し付けください。なお、修理を依頼する販売店やホームセンターがお近くにない場合は、日立工機WEBサイトから修理受付を行っていますのでアクセスしてください。

親切と真心サービスの――日立電動工具販売店

本カタログの内容は2017年3月現在のものです。 SD-1468 Printed in Japan TN-S(M)

Hitachi Koki
POWER TOOLS for PROFESSIONALS

日立電気ディスクグラインダ **ブレーキ付**
G 10B3形　G 13B形





分割コアモーター採用により 最大出力アップ



進化したグラインダは 負荷に強く、回転数が落ちにくい

分割コアモーター搭載により

高性能化

アマチュアコアの外径を大きくすると同時にステータコア形状を最適化することで磁束密度の向上と高密度な巻線を可能にし、高出力を実現しました。

＋

冷却効率向上

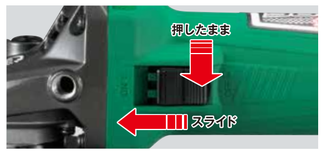
コイルエンドを薄く長く成形することでコイルの表面積が増大し冷却効率が向上しました。これにより、連続作業でもパワフルな研削作業を可能にしました。

Disk Grinder G 10B3 / G 13B

Disk Grinder G 10B3 / G 13B

徹底した安全性

2アクションスライドスイッチ



不意なスイッチONを防ぎ、万一の場合にもOFFしやすくなりました。また、本体を握ったままで操作が可能です。

ブレーキ付

スイッチを切るとブレーキがかかり、不意の事故を防止します。
また、次の作業にすぐ取り掛かれ作業効率も格段に向上します。

STOP

向上した操作性

ホイルナット方式

通常のディスクグラインダと共通のホイルナットになり、先端工具の制約がなくなりました。（当社従来製品 G 10B2：六角穴付ボルト）



ホイルワッシャも変更になりました。

※G 10B3標準付属のホイルワッシャは、当社従来製品G 10B2には取付できません。



日立電気ディスクグラインダ

100mm 細径 ブレーキ付 21

G 10B3形［ブレーキ付］

希望小売価格 ¥15,800（税別）
サイドハンドル付
4 966376 262069



標準付属の100mmトイシ用ホイルワッシャB3は、G 10B3専用部品です。

125mm 細径 ブレーキ付 21

G 13B形［ブレーキ付］

希望小売価格 ¥23,000（税別）
サイドハンドル付
4 966376 262076



標準付属の125mmトイシ用ホイルワッシャB3は、G 13B専用部品です。

品名	G 10B3	G 13B
トイシ寸法（外径×最大厚さ×穴径）	100×6×15mm	125×6×22mm
モーター	単相直巻整流子モーター	
電源	単相交流 50/60Hz 共用	
電圧	100V	
電流	7.8A	
消費電力	760W	
無負荷回転数	12,000min⁻¹[回/分]	9,000min⁻¹[回/分]
機体寸法（全長(トイシ含まず)×ギヤカバー高さ）	280×60mm	280×71mm
質量	1.8kg(コード・トイシ含まず)	2.0kg(コード・トイシ含まず)
	1.6kg(コード・トイシ・ホイルガード・サイドハンドル含まず)	1.7kg(コード・トイシ・ホイルガード・サイドハンドル含まず)
コード	2心・2.5m	
標準付属品	100mmレジノイドフレキシブルトイシ #36、スパナ、サイドハンドル	125mmレジノイドフレキシブルトイシ #36、スパナ、サイドハンドル
トイシ取付けシャフト寸法（径(ねじピッチ)×長さ）	10(1.5)×10mm	16(2.0)×14mm

※G 10B3標準付属の100mmトイシ用ホイルワッシャB3(コードNo.371669)は、G 10B3専用部品です。
G 13B標準付属の125mmトイシ用ホイルワッシャB(コードNo.372101)は、G 13B専用部品です。
どちらも当社従来製品G 10B2には取付できません。

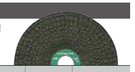
二重絶縁 細径 ブレーキ付 スピンドルロック付 両側 サイドハンドル両側取付可 樹脂ボディ 集じん着取付可

21 カーボンブラシNo. カーボンブラシの下2桁の番号です。

別売部品 ディスクグラインダ ※作業には、G 10B3/G 13Bそれぞれの専用ホイルワッシャをご使用ください。

品名	コードNo.	価格	適用機種
NEW 100mmトイシ用ホイルワッシャB3（G 10B3標準付属）	371669	370	G 10B3
NEW 125mmトイシ用ホイルワッシャB（G 13B標準付属）	372101	700	G 13B
NEW 100mmダイヤ用ホイルワッシャB3	371770	370	G 10B3

レジノイドフレキシブルトイシ



- 研削量が多く、経済的！研削時の騒音・振動が低い！
- 研削面への吸い付きが良く疲れにくい！

最高使用周速度 72m/s(4,300m/min)

寸法(mm) 外径	厚さ	穴径	粒度	販売単位(枚入)	コードNo.	価格	適用機種
100	5	15	36	10	0032-1601	2,400	重研削用
	3.5			5	0030-7301	1,200	G 10B3
				10	0030-7001	2,200	
			46	5	0030-7302	1,200	
				10	0030-7002	2,200	
			60	5	0030-7303	1,200	
				10	0030-7003	2,200	
			80	5	0030-7304	1,200	
				10	0030-7004	2,200	
125	5	22	36	10	0032-1602	4,800	重研削用
	3.7		36	10	0030-9456	4,600	G 13B
	3.3		60	10	0030-9457	4,600	
			80	10	0030-9458	4,600	
	3.1		120	10	0030-9459	4,600	

テーパ式多羽根ディスク 重研削用（穴式）



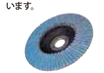
- 研削紙石に取って代わることのできるハードな使用感！
- 研削スピード1.3倍(14倍長持ち)！
  焼けが少ない！（当社フレキシブルトイシとの比較）

寸法(mm) 外径	穴径	研磨布 磁材	粒度	基板	研削片数	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
100	15	Z ジルコニア	40	ガラスネット	72	10	0023-2024	4,700	G 10B3
			60				0023-2025	4,700	
			80				0023-2026	4,700	

テーパ式多羽根ディスク・テーパ式多羽根コンクリートサンダ（穴式）

- 研削面が広く作業効率が良い！
- 空冷効果アップで被削材が焼けにくい！

ジルコニア(Z)
非常に強く、鋭い刃先を持っています。ワークへの食いつきと耐久性に優れており、重研削作業に適しています。



主な用途
ステンレス、チタン、チタン合金等の研削・研磨

アルミナ(A)
適度な研削力と耐久性をあわせもつ、汎用範囲の広い磁材です。金属から木材まであらゆるものの研磨に使われます。



主な用途
各種金属の研削・研磨・サビ落とし・木材等の研削・研磨（木工サンダ）木材＋釘を研削でセットフォーム作業に

シリコンカーバイド(C)
強くて鋭い刃先をもっています。軽い力で、鋭角にすばやく研削することができます。



主な用途
コンクリート、モルタル、大理石、瓦、タイル、レンガなどの研削

最高使用周速度 72m/s(4,300m/min)

寸法(mm) 外径	穴径	研磨布 磁材	粒度	基板	研削片数	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
100	15	Z ジルコニア	40	ガラスネット	72	1	0032-0726	700	G 10B3
			60			50	0000-3504	35,000	
						1	0032-0727	700	
			80			50	0000-3505	35,000	
						1	0032-0728	700	
			100			50	0000-3506	35,000	
			120			50	0000-3509	35,000	
						50	0000-3510	35,000	
		A アルミナ	60			1	0032-0730	700	
						50	0000-3500	35,000	
			80			1	0032-0731	700	
			100			50	0000-3501	35,000	
			120			1	0032-0732	700	
						50	0000-3502	35,000	
			180		90	1	0032-0733	700	
			240			50	0000-3503	35,000	
			320			1	0032-4102	700	
			24			1	0032-0734	700	
		テーパ式多羽根木工サンダ	60			1	0032-4103	700	
			80			1	0032-1798	700	
			100			1	0032-1799		
						1	0032-1800		
		テーパ式コンクリートサンダ 100×15	C シリコンカーバイド	アルミ板	45	1	0032-0735	1,200	
125	22	Z ジルコニア	60	ガラスネット	100	1	0032-2534	1,200	G 13B
			80				0032-2535		
			120				0032-2536		
		A アルミナ	240				0032-2537		

フエルトディスク・サイザルディスク・木工つやだしディスク

金属の鏡面仕上げ、つやだしに最適！

●フエルトディスク（鏡面仕上げ用）　●サイザルディスク（鏡面下地研磨用）　●研磨剤（フエルトディスク・サイザルディスクと合わせてご使用ください）







木工の仕上げ、つやだしに最適！

●木工つやだしディスク



ワンポイント　鏡面仕上げの際、日立電子ディスクグラインダ（無段変速タイプ）G 10VE形で回転数2,800～5,500min⁻¹で使用頂くと、研磨剤が材料によくなじみ、鏡面仕上げに一層効果を発揮します。

品名		外径(mm)	取付穴径(mm)	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
フエルトディスク		100	15	1	0032-4104	1,300	G 10B3
サイザルディスク		90	15	1	0032-5423	2,900	
研磨剤(白棒)		73g	—	1	0032-4105	800	
研磨剤(青棒)		104g	—	1	0032-5424	1,600	
木工つやだしディスク	#240	100	15	1	0032-5420	1,350	
	#400				0032-5421		
	#600				0032-5422		

セット品：金属鏡面仕上用セット コードNo.0023-2022 ¥8,600
テーパ式多羽根ディスク#A120、#A180、#A320、サイザルディスク、フエルトディスク、研磨剤（白棒、青棒）
木工研削用セット コードNo.0023-2023 ¥6,100
テーパ式多羽根木工サンダA24、A60、A100、木工つやだしディスク#240、#400、#600

サンディングディスク（販売単位：1包(10枚入)または15包）

なめらかタッチでマルチにこなす。石材から鉄・木材など幅広い用途の研削・研磨に。

●種類と用途（例 A-P16 ① ②）　最高使用周速度 72m/s(4,300m/min)



①と粒　A：(用途) 一般鋼材用
C：(用途) 鋳鉄・非鉄金属・石材・合成樹脂・コンクリート用

②粒度　P16～P120（粗い）←→（細かい）

粒度	販売単位(包)	100mm コードNo.	100mm 価格	125mm コードNo.	125mm 価格
A-P16	1	0031-4040	1,250	—	—
A-P20		0031-4041	1,200		
A-P24		0031-4042	1,100		
A-P30		0031-4043			
A-P36		0031-4044			
A-P40		0031-4045	1,000		
A-P50		0031-4046			
A-P60		0031-4047			
A-P80		0031-4048	880		
A-P100		0031-4049			
A-P120		0031-4050			
C-P16	1	0031-4051	1,250	0031-4062	1,500
	15	0023-2013	18,700	—	—
C-P20	1	0031-4052	1,200	0031-4063	1,400
C-P24		0031-4053	1,100	0031-4064	1,300
	15	0023-2014	16,500	—	—
C-P30	1	0031-4054	1,100	0031-4065	1,300
	15	0023-2015	16,500	—	—
C-P36	1	0031-4055	1,000	0031-4066	1,300
C-P40		0031-4056	1,000	0031-4067	1,250
	15	0023-2016	15,000	—	—
C-P50	1	0031-4057	1,000	0031-4068	1,250
C-P60		0031-4058	880	0031-4069	1,100
	15	0023-2017	13,200	—	—
C-P80	1	0031-4059	880	0031-4070	1,100
	15	0023-2018	13,200	—	—
C-P100	1	0031-4060	880	0031-4071	1,100
C-P120		0031-4061	880	0031-4072	1,100

ディスクグラインダをディスクサンダとしてお使いになる時、下記部品が必要です。

外径	①ワッシャ コードNo.	①ワッシャ 価格	②ラバーパッド コードNo.	②ラバーパッド 価格	③ワッシャナット コードNo.	③ワッシャナット 価格
100mm	936548	280	936558	630	935513	320
125mm	—	—	935793	1,600	935654	1,100

100mmサンディングディスク取付セット（①～③含む） 0093-9958 820

