別売部品　ディスクグラインダ

ワイヤブラシ

種類		外径(mm)	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
ナイロングリッドブラシ【サビ、塗装、黒皮(#60)、ステンレスの研磨、研削に】	ナイロングリッドブラシ ナイロン	70	1	0033-1732	2,200	#46 G 10VE/YE2
				0032-9069		#60
				0032-9070		#120
				0033-1733		#240
最高使用回転数 12,000min⁻¹						
ナイロングリッドブラシ用保護カバー	保護カバー		1	0033-1734	600	G 10VE/YE2
ナイロングリッドブラシ【サビ、塗装、黒皮、ステンレスの研磨、研削に】	ナイロングリッドブラシ ナイロン	95	1	0033-5962	1,900	#46 G 10VE/YE2
				0033-5963		#60
				0033-5964		#120
				0033-5965		#240
最高使用回転数 12,000min⁻¹						
ベベルワイヤブラシ(穴式)(より線)【サビ落し、塗装はがしに最適です】	ベベルワイヤブラシ(穴式) より線	95	1	0031-3851	1,800	G 10VE/YE2
		120	1	0031-3852	2,600	G 13VE/YE2
		140	1	0031-5751	3,900	G 15YE2
(注)ベベルワイヤブラシをご使用の際は、必ずベベルワイヤブラシ用保護カバーを併用してください。						
ベベルワイヤブラシ(ねじ式)(より線)【凸部のはげしい面、箱の隅、溝などの作業に最適です】	ベベルワイヤブラシ(ねじ式) より線	95	1	0031-6414	2,300	G 10VE/YE2
			10	0023-2502	23,000	
		120	1	0031-6415	3,100	G 13VE/YE2
		140	1	0031-6416	4,300	G 15YE2
(注)ベベルワイヤブラシをご使用の際は、必ずベベルワイヤブラシ用保護カバーを併用してください。						
ベベルワイヤブラシ用保護カバー【ワイヤの飛散防止に】	保護カバー	95用	1	0033-5862	2,500	G 10VE/YE2
		120用		0033-5863	3,500	G 13VE/YE2
		140用		0033-5864	4,500	G 15YE2
(注)ベベルワイヤブラシをご使用の際は、必ずベベルワイヤブラシ用保護カバーを併用してください。						

●ワイドブラシをご使用の際は専用カバーを装着し必ず保護メガネ(コードNo.**875769**)を使用してください。

ワイヤブラシ取付け、取外し用スパナ	コードNo.	価格
95/120mmベベル形用	**938068**	390
140mmベベル形用	**963164**	1,000

ワイヤレスブラシ　素地を削らず、金属表面の皮膜・ヨゴレ・キズだけをキレイに除去します。

ワイヤレスブラシ(ブラック)
黒皮・塗装はがし用
＃120相当

ワイヤレスブラシ(レッド)
ステンレス仕上げ用
＃320相当

種類	寸法(mm) 外径	ねじ径	厚さ	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
ブラック	90	10	7	1	**0032-3419**	2,600	G 10VE/YE2
				10	**0023-2514**	26,000	
レッド				1	**0032-3705**	2,300	
				10	**0023-2515**	23,000	

ワイヤレス曲面ブラシ　パットの使い分けで平面も曲面も研磨可能!

ワイヤレス曲面ブラシ(レッド)
＃120相当(中仕上げ用)

ワイヤレス曲面ブラシ(ブルー)
＃240相当(仕上げ用)

平面研磨　曲面研磨

種類	セット内容 ワイヤレス曲面ブラシ (赤)	(青)	パット (大)	(小)	ブッシュ	コードNo.	価格	適用機種
中仕上げ仕上げセット	1	1	1	1	1	**0032-8683**	1,300	G 10VE/YE2
中仕上げセット	10	ー	1	1	3	**0023-2516**	6,000	
仕上げセット	ー	10	1	1	3	**0023-2517**	6,000	

ダイヤモンドカッター(ダイヤモンドホイール)

ダイヤモンドカッター　S1カッター　使用方法：乾式

薄刃1.5mm(外径105mm)で切断スピード業界最高レベル!
鉄筋入りコンクリート(10mm筋)の切断も可能!

波形セグメント(長寿命+切れ味)
■薄刃効果で切れ味向上!

1.熱処理基板にダイヤモンドチップをレーザー溶接することで強度アップ!
2.ターボチップ採用で切断抵抗の少ないスムーズな切断が可能!
3.補強メッシュ(特許)の採用でチップの飛散を軽減!

●補強メッシュ採用(特許)
万が一クラックが発生しても飛散しにくいチップを実現
補強メッシュ

●ターボチップ採用
被削材との接触面積が少なく切断抵抗を抑え切れ味が向上。さらに切粉の排出促進で蓄熱を防止し安定した切れ味を持続

タイプ	寸法(mm) 外径	ダイヤ 厚	ダイヤ 高さ	穴径	コードNo.	価格	添付カラー	適用機種
波形セグメント	105	1.5	8	20	**0032-9888**	8,500	15φ	G 10VE/YE2
	125	1.7	8	22	**0033-0147**	11,200	20φ	G 13VE/YE2

ダイヤモンドカッター　Mr.レーザー　使用方法：乾式

硬質コンクリートと御影石の切断が可能な高性能カッター!
鉄筋入り(10mm)コンクリート、硬質コンクリート、御影石の切断用!

波形セグメント(長寿命+切れ味)
■切れ味重視で鋭い切れ味!

1.熱処理基板にダイヤモンドチップをレーザー溶接することで強度アップ!
2.ターボチップ採用で切断抵抗の少ないスムーズな切断が可能!
3.ダイヤ層「高さ8mm」の高強度ダイヤと耐熱性に優れたボンドで切れ味・寿命アップ!

タイプ	寸法(mm) 外径	ダイヤ 厚	ダイヤ 高さ	穴径	コードNo.	価格	添付カラー	適用機種
波形セグメント	105	2.0	8	20	**0032-9064**	8,500	15φ	G 10VE/YE2
	125	2.0	8	22	**0032-9065**	11,200	20φ	G 13VE/YE2
	150	2.3	8	22	**0032-9066**	14,100	20φ	G 15YE2

ダイヤモンドカッター　スタンダードタイプ　使用方法：乾式

セグメント(寿命重視)
■寿命重視のボンド採用で長切れ
(0033-6867)　(0033-6866)

波形(切れ味重視)
■切れ味重視のボンド採用で鋭い切れ味
(0033-6869)　(0033-6868)

波形セグメント(長寿命+切れ味)
■波形+セグメントで切れ味と長寿命を両立!

タイプ	寸法(mm) 外径	ダイヤ 厚	ダイヤ 高さ	穴径	コードNo.	価格	添付カラー	適応機種
セグメント	105	1.7	6	20	**0033-6866**	2,800	15φ	G 10VE/YE2
		1.8	6	20	**0032-4616**	5,600		
	125	1.9	6	22	**0033-6867**	3,700	20φ	G 13VE/YE2
		1.8	6	22	**0032-4617**	8,400		
				20	**0032-6265**	8,400	なし	
	150	2.0	7	22	**0033-1409**	10,000	20φ	G 15YE2
波形	105	2.1	6	20	**0033-6868**	2,800	15φ	G 10VE/YE2
		1.8	6	20	**0032-4620**	5,600		
	125	2.2	6	22	**0033-6869**	3,700	20φ	G 13VE/YE2
		1.8	6	22	**0032-4621**	8,400		
				20	**0032-6266**	8,400	なし	
	150	2.0	7	22	**0033-1412**	10,000	20φ	G 15YE2
セグメント 波形	105	1.8	6	20	**0032-4618**	6,100	15φ	G 10VE/YE2
	125	2.0	6	22	**0032-4619**	9,200	20φ	G 13VE/YE2
				20	**0032-6267**	9,200	なし	

ダイヤモンドカッター　スタンダードタイプ(薄刃)　使用方法：乾式

波形(切削抵抗が小さく軽い切れ味)　NEW
■薄刃仕様で
コードレスディスクグラインダに最適

タイプ	寸法(mm) 外径	ダイヤ 厚	ダイヤ 高さ	穴径	コードNo.	価格	添付カラー	適用機種
波形	103	1.4	5	20	**0037-0005**	4,900	15φ	G 10VE/YE2
	125	1.6	6	22	**0037-0006**	7,400	20φ	G 13VE/YE2

切断トイシ・スーパークロスネット

切断トイシ(ステンレス/金属用)『研ちゃんカット』シリーズ
切断スピードが速くステンレスの切断に最適。
※切断トイシを使用する際は、専用のホイルガードを使用してください。

研ちゃんカットII
長切れ!ソフト!
これ1枚で切断トイシはOK!!
薄刃仕様で、薄板・薄肉鋼に最適!
しかも、約2倍※の長寿命!

①(0040-2596)　④(0040-2599)　②(0032-6832)　③(0033-0873)　⑤(0032-9510)

※　当社従来品との比較

No.	寸法 外径	厚さ	穴径	粒度他	販売単位(枚入)	コードNo.	価格	適用機種
①	105	1.0	15	AZ60RBF	10	**0040-2596**	2,400	G 10VE/YE2
					200	**0023-3010**	46,000	
②				AZ60SBF	10	**0032-6832**	2,400	
					200	**0023-3008**	46,000	
③				AZ60PBF	10	**0033-0873**	2,400	
					200	**0023-3009**	46,000	
④	125	1.6	22	AZ46RBF	10	**0040-2599**	3,800	G 13VE/YE2
⑤				AZ36PBF	10	**0032-9510**	3,800	

100mmディスク用

品名	コードNo.	価格	適用機種
切断トイシ用ホイルガード	**331094**	1,300	G 10VE/YE2

切断トイシ使用時には必ず取付けてください。

集じんアダプタ(ダイヤ用)　切断
(0032-3918)

集じんアダプタC(ダイヤ用)　切断+集じん
(0032-9508)

集じんアダプタ[自己集じんタイプ]　切断+集じん
(0033-1724)
[ダストパッグ(**0033-1725**)3枚付]
※刃厚1.5mm～2.2mm

品名	コードNo.	価格	適用機種
集じんアダプタ(ダイヤ用)	**0032-3918**	2,200	G 10VE/YE2
集じんアダプタC(ダイヤ用)	**0032-9508**	7,000	
集じんアダプタ[自己集じんタイプ]	**0033-1724**	7,700	

125・150mmディスク用

ホイルガードベースセット(切断用)
切断トイシ使用時には必ず取付けてください。
(ダイヤモンドカッター取付可)

品名		コードNo.	価格	適用機種
125	ホイルガードベースセット(切断用)	**309819**	8,500	G 13VE/YE2
150		**317812**	8,700	G 15YE2

安全上のご注意
●ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
●取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。

日立工機/宣伝 Facebook
こちらからでもアクセスできます。

bsi.　ANAB ACCREDITED
FM 68090/ISO 9001:2008

品質第一主義
日立工機(株)勝田工場・佐和工場は、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9002」を1995年に取得し、更に「ISO9001:2000」を2002年に、「ISO 9001:2008」を2010年に取得しました。

ISO 14001 JACO　UKAS MANAGEMENT SYSTEMS　EC99J2022　051

環境重視経営
当社は、国内の電動工具メーカーで最初に環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001」を1996年に取得しました。

「日立電動工具総合カタログ」
スマートフォンやタブレット▶端末のバーコードリーダーで読み取って下さい。

Fun to Share
環境配慮型製品の開発で、低炭素社会へ。
日立工機は、Fun to Shareに賛同しています。

●掲載した製品は、外観などの改良のため一部変更することがあります。●このカタログに掲載の価格は、メーカー希望小売価格です。消費税は含まれておりません。

日立工機株式会社　[電動工具ホームページ] http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/

国内営業本部
東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟)
東京(03)5783-0626(代表)〒108-6020

支　店
北海道(011)896-1740・北　陸(076)263-4311・中　国(082)504-8282
東　北(022)288-8676・中　部(052)533-0231・四　国(087)863-6761
関　東(03)6738-0872・関　西(0798)37-2665・九　州(092)621-5772

お客様相談センター(土・日・祝日を除く9:00～17:00)
●フリーダイヤル 0120-20-8822(携帯電話からはご利用になれません。)
●ナビダイヤル 0570-20-0511(携帯電話からもご利用いただけます。但し、PHSおよび一部IP電話からはご利用になれません。)
●通話料は有料

修理でお困りの方　日立工機　修理
お買い求めの販売店または、ホームセンターにお申し付けください。なお、修理を依頼する販売店やホームセンターがお近くにない場合は、日立工機WEBサイトから修理受付を行っていますのでアクセスしてください。

親切と真心サービスの――日立電動工具販売店

本カタログの内容は2016年5月現在のものです。　SD-1419Q　Printed in Japan TR-G(M)

Hitachi Koki
POWER TOOLS for PROFESSIONALS

HITACHI
Inspire the Next

日立電子ディスクグラインダ

G 10VE形(無段変速)　G 13VE形(無段変速)　G 10YE2形　G 13YE2形　G 15YE2形

ハイパワー高効率!



※フエルトディスクは別売です。

NEW

ブラシレスモーター eMOTOR 高効率で経済的

業界初※ ACブラシレスモーター搭載

製品ライフサイクルの大幅向上
過酷な環境によるアマチュアの断線・レアショート・コンミ摩耗等のトラブルを一掃

カーボンブラシ交換不要

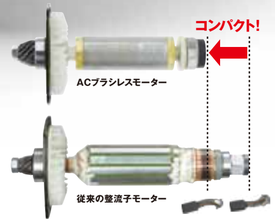
※　2015年5月現在。国内電動工具メーカーにおいて(当社調べ)(100/125/150mmクラス電子ディスクグラインダ)

ACブラシレスモーター搭載

業界初 ※1



ブラシレスモーター eMOTOR 高効率で経済的



メンテナンスフリー

製品ライフサイクルの大幅向上
過酷な環境によるアマチュアの断線・
レアショート・コンミ摩耗等のトラブルを一掃

カーボンブラシ交換不要

※1 2015年5月現在。国内電動工具メーカーにおいて(当社調べ)(100/125/150mmクラス電子ディスクグラインダ)

電圧降下時でも安定した作業を実現

特許出願中

高効率ブラシレスモーター採用により、継ぎコード使用時でも、効率の良い作業が行えます。

エンジン発電機で使用可能

日立独自の小形・高効率インバータ回路によりエンジン発電機での使用も可能です。

回転数の低下が少なく、研削量UP!!

高効率モーター+電子制御により、負荷をかけても回転数の低下が少なく、研削効率が向上しました。



研削量(G 10VE) 約1.25倍※2

※2 押付荷重3kgでの研削量割合の比較(条件により異なります。)



※ 集じんアダプタ、ダイヤモンドカッターは別売です。

キックバック軽減システム

モーターの急激な回転低下を監視することで、瞬時にモーターを停止し反動(キックバック)を軽減します。

ご注意 作業時の状況・条件により作動しない、あるいは性能を十分に発揮できない場合があります。作業時は確実な材料の設置・固定および本体の保持を行ってください。また、取扱説明書の「キックバックについて」をよくご覧いただき、キックバックを避けるようにしてください。

再起動防止機能

スイッチがONの状態で電源プラグをコンセントに差し込んでも動作しないため、不意の事故防止に役立ちます。

ソフトスタート

起動時の反動を抑えて、快適に作業が行えます。

クラス最小・最軽量※1 (全機種) (G10VE/G10YE2)

細径、軽量、コンパクトボディで取り回しに優れ、効率の良い作業が行えます!



※1 2015年5月現在。国内電動工具メーカーにおいて(当社調べ)(100/125/150mmクラス電子ディスクグラインダ)

無段変速ダイヤル機能搭載 (G 10VE、G 13VE)



用途に応じて回転数を2,800~10,000min⁻¹の間で無段階に変速可能です。

＜無段変速ダイヤルと無負荷回転数対応表＞

ダイヤル設定	無負荷回転数(min⁻¹)	作業の目安
1	2,800	ステンレスの研磨
2	3,700	さび落とし、塗装はがし
3	5,500	
4	7,500	研削作業、仕上げ作業
5	9,000	荒切削、切断作業
6	10,000	



日立電子ディスクグラインダ



100mm 無段変速
G 10VE 形
希望小売価格 ¥28,000(税別)
サイドハンドル付
4 966376 244492

125mm 無段変速
G 13VE 形
希望小売価格 ¥31,600(税別)
サイドハンドル付
4 966376 244508

100mm
G 10YE2 形
希望小売価格 ¥26,500(税別)
サイドハンドル付
4 966376 244515

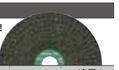
125mm
G 13YE2 形
希望小売価格 ¥29,500(税別)
サイドハンドル付
4 966376 244522

150mm
G 15YE2 形
希望小売価格 ¥35,000(税別)
サイドハンドル付
4 966376 244539

品名	G 10VE 形	G 13VE 形	G 10YE2 形	G 13YE2 形	G 15YE2 形
トイシ(外径×穴径)	100×15mm	125×22mm	100×15mm	125×22mm	150×22mm
モーター	ブラシレスモーター				
電源	単相交流 50/60Hz				
電圧	100V				
電流	12.0A				
消費電力	1,050W				
無負荷回転数	2,800~10,000min⁻¹ [回/分]		10,000min⁻¹ [回/分]		8,000min⁻¹ [回/分]
機体寸法(全長(トイシ含まず)×ギヤカバー高さ)	305×62mm	305×69mm	305×62mm	305×69mm	305×69mm
質量(トイシ含まず)	1.6kg	1.8kg	1.6kg	1.8kg	1.9kg
コード	2心・2.5m				
標準付属品	100mmレジノイドフレキシブルトイシ #36	125mmレジノイドフレキシブルトイシ #36	100mmレジノイドフレキシブルトイシ #36	125mmレジノイドフレキシブルトイシ #36	150mmレジノイドフレキシブルトイシ #36
	スパナ、サイドハンドル				

別売部品 ディスクグラインダ

レジノイドフレキシブルトイシ

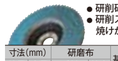


- 研削量が多く、経済的!研削時の騒音・振動が低い!
- 研削面への吸い付きが良く疲れにくい!

最高使用周速度 72m/s(4,300m/min)

寸法(mm) 外径	厚さ	穴径	粒度	販売単位(枚入)	コードNo.	価格	適用機種
100	5	15	36	10	0032-1601	2,400	重研削用
				5	0030-7301	1,200	G 10VE/YE2
				10	0030-7001	2,200	
	3.5		46	5	0030-7302	1,200	
				10	0030-7002	2,200	
			60	5	0030-7303	1,200	
				10	0030-7003	2,200	
			80	5	0030-7304	1,200	
				10	0030-7004	2,200	
125	5	22	36	10	0032-1602	4,800	重研削用
	3.7		36	10	0030-9456	4,600	G 13VE/YE2
	3.3		60	10	0030-9457	4,600	
			80	10	0030-9458	4,600	
	3.1		120	10	0030-9459	4,600	
150	4	22	36	10	0031-5563	5,600	G 15YE2

テーパ式多羽根ディスク 重研削用(穴式)



- 研削砥石に取って代わることのできるハードな使用感!
- 研削スピード1.3倍!4倍長持ち!
  焼けが少ない!(当社フレキシブルトイシとの比較)

寸法(mm) 外径	穴径	研磨布 磁材	粒度	基板	研削片数	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
100	15	Z ジルコニア	40	ガラスネット	72	10	0023-2024	4,700	G 10VE/YE2
			60				0023-2025	4,700	
			80				0023-2026	4,700	

テーパ式多羽根ディスク・テーパ式多羽根コンクリートサンダ(穴式)

- 研削面が広く作業効率が良い!
- 空冷効果アップで被削材が焼けにくい!

ジルコニア(Z)
非常に強く、鋭い刃先を持っています。ワークへの食いつきと耐久性に優れており、重研削作業に適しています。



主な用途
ステンレス、チタン、チタン合金等の研削・研磨

アルミナ(A)
適度な研削力と耐久性をあわせもつ、汎用範囲の広い砥材です。金属から木材まであらゆるものの研磨に使われます。



主な用途
各種金属の研削・研磨・サビ落とし・木材等の研削・研磨(木工サンダ)・木材+釘を研削できりフォーム作業に

シリコンカーバイド(C)
強くて鋭い刃先をもっています。軽い力で、鋭角にすばやく研削することができます。



主な用途
コンクリート、モルタル、大理石、瓦、タイル、レンガ等の研削

最高使用周速度 72m/s(4,300m/min)

寸法(mm) 外径	穴径	研磨布 磁材	粒度	基板	研削片数	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
100	15	Z ジルコニア	40	ガラスネット	72	1	0032-0726	700	G 10VE/YE2
						50	0000-3504	35,000	
			60			1	0032-0727	700	
						50	0000-3505	35,000	
			80			1	0032-0728	700	
						50	0000-3506	35,000	
			100			50	0000-3509	35,000	
			120			50	0000-3510	35,000	
		A アルミナ	60		72	1	0032-0730	700	
						50	0000-3500	35,000	
			80			1	0032-0731	700	
						50	0000-3501	35,000	
			100			1	0032-0732	700	
						50	0000-3502	35,000	
			120		90	1	0032-0733	700	
						50	0000-3503	35,000	
			180			1	0032-4102	700	
			240			1	0032-0734	700	
			320			1	0032-4103	700	
テーパ式多羽根木工サンダ			24				0032-1798		
			60				0032-1799	700	
			100				0032-1800		
テーパ式コンクリートサンダ 100×15		C シリコンカーバイド	24	アルミ板	45	1	0032-0735	1,200	
125	22	Z ジルコニア	60	ガラスネット	100	1	0032-2534	1,200	G 13VE/YE2
			80				0032-2535		
			120				0032-2536		
		A アルミナ	240				0032-2537		

フエルトディスク・サイザルディスク・木工つやだしディスク

金属の鏡面仕上げ、つやだしに最適!



●フエルトディスク(鏡面仕上げ用)



●サイザルディスク(鏡面下地研磨用)



●研磨剤(フエルトディスク・サイザルディスクと合わせてご使用ください)
白棒(粒度:粗)
青棒(粒度:細)

木工の仕上げ、つやだしに最適!
●木工つやだしディスク



ワンポイント 鏡面仕上げの際、日立電子ディスクグラインダ(無段変速タイプ) G 10VE 形で回転数2,800~5,500min⁻¹でご使用頂くと、研磨剤が材料によくなじみ、鏡面仕上げに一層効果を発揮します。

品名	外径(mm)	取付穴径(mm)	販売単位	コードNo.	価格	適用機種
フエルトディスク	100	15	1	0032-4104	1,300	G 10VE/YE2
サイザルディスク	90	15	1	0032-5423	2,900	
研磨剤(白棒)	73g	—	1	0032-4105	800	
研磨剤(青棒)	104g	—	1	0032-5424	1,600	
木工つやだしディスク #240	100	15	1	0032-5420	1,350	
木工つやだしディスク #400				0032-5421		
木工つやだしディスク #600				0032-5422		

セット品:金属鏡面仕上用セット コードNo.**0023-2022** ¥8,600
テーパ式多羽根ディスク#120、#180、#320、サイザルディスク、フエルトディスク、研磨剤(白棒、青棒)、
木工研削用セット コードNo.**0023-2023** ¥6,100
テーパ式多羽根木工サンダA24、A60、A100、木工つやだしディスク#240、#400、#600

サンディングディスク (販売単位:1包(10枚入)または15包)

なめらかタッチでマルチにこなす。石材から鉄・木材など幅広い用途の研削・研磨に。

種類と用途
(例)A-P16
① ②



最高使用周速度 72m/s(4,300m/min)

①と粒 A:(用途)一般鋼材用
C:(用途)鋳鉄・非鉄金属・石材・合成樹脂・コンクリート用

②粒度 P16~P120(粗い)←→(細かい)

粒度	販売単位(包)	100mm (G 10VE/YE2) コードNo.	価格	125mm (G 13VE/YE2) コードNo.	価格	150mm(G15VE) コードNo.	価格
A-P16	1	0031-4040	1,250	—	—	—	—
A-P20		0031-4041	1,200				
A-P24		0031-4042	1,100				
A-P30		0031-4043					
A-P36		0031-4044					
A-P40		0031-4045	1,000				
A-P50		0031-4046					
A-P60		0031-4047	880				
A-P80		0031-4048					
A-P100		0031-4049					
A-P120		0031-4050					
C-P16		0031-4051	1,250	0031-4062	1,500	0031-4073	1,950
	15	0023-2013	18,700	—	—	—	—
C-P20	1	0031-4052	1,200	0031-4063	1,400	0031-4074	1,800
C-P24		0031-4053	1,100	0031-4064	1,300	0031-4075	1,600
	15	0023-2014	16,500	—	—	—	—
C-P30	1	0031-4054	1,100	0031-4065	1,300	0031-4076	1,600
	15	0023-2015	16,500	—	—	—	—
C-P36	1	0031-4055	1,000	0031-4066	1,200	0031-4077	1,600
C-P40		0031-4056	1,000	0031-4067	1,250	0031-4078	1,500
	15	0023-2016	15,000	—	—	—	—
C-P50	1	0031-4057	1,000	0031-4068	1,250	0031-4079	1,500
C-P60		0031-4058	880	0031-4069	1,100	0031-4080	1,500
	15	0023-2017	13,200	—	—	—	—
C-P80	1	0031-4059	880	0031-4070	1,100	0031-4081	1,500
	15	0023-2018	13,200	—	—	—	—
C-P100	1	0031-4060	880	0031-4071	1,100	0031-4082	1,500
C-P120		0031-4061	880	0031-4072	1,100	0031-4083	1,500

ディスクグラインダをディスクサンダとしてお使いになる時、下記部品が必要です。

外径	① ワッシャ コードNo.	価格	② ラバーパッド コードNo.	価格	③ ワッシャナット コードNo.	価格
100mm	936548	280	936558	630	935513	320
125mm	—	—	935793	1,600	935654	1,100
150mm	—	—	935652	2,000		

100mmサンディングディスク取付セット(①~③含む) 0093-9958 820



ワッシャ



ラバーパッド



ワッシャナット