製品仕様				
能力	電子パルスモード	木ねじ	mm	φ3.8×50
	ボルトモード	普通ボルト	—	M4〜M8
		高力ボルト		M4〜M6
	テクスモード	テクスねじ	mm	φ5
	ドリルモード	木工穴あけ		φ12
		鉄工穴あけ		φ5
		モルタル穴あけ		φ6
	電子クラッチモード(注)	小ねじ	—	M6
最大トルク	電子パルスモード		N·m	19
	ボルトモード			20
	テクスモード			14
	ドリルモード			1.6
	電子クラッチモード(注)			1〜6(10段切替)
無負荷回転数		電子パルスモード	min⁻¹(回/分)	0〜2,200
		ボルトモード		0〜1,300
		テクスモード		0〜2,200
		ドリルモード		0〜2,200
		電子クラッチモード(注)		0〜1,140
打撃数		電子パルスモード		0〜1,090
		ボルトモード		0〜1,030
		テクスモード		0〜1,090
実用騒音			dB	67.0
機体寸法(全長×高さ)			mm	139×216(BCL1015装着時)
質量			kg	1.0(BCL1015装着時)
蓄電池				BCL1015
蓄電池容量			Ah	1.5
充電時間			分	約30
充電器形名				UC 10SL
標準付属品:急速充電器(UC 10SL)、No.2プラスドライバビット、予備電池、電池カバー、ケース				

(注) 通信アダプタセット[別売]で書替えた場合に使用可能。

日立電子パルスドライバ WM 10DBL形 10.8V

2LCSK
希望小売価格 ¥52,000(税別)
1.5Ahリチウムイオン電池(BCL1015)・急速充電器(UC 10SL)
予備電池・ケース付
4 966376 198535 2LCSK

NN
希望小売価格 ¥32,800(税別)
電池・充電器・ケース別売
4 966376 198559 NN



■1充電あたりの作業量(目安)

作業モード	作業内容	蓄電池 BCL1015	蓄電池[別売] BCL1030M
電子パルス(強)	木ねじ締付け(ラワン) φ3.8×50	約300本	約700本
ボルト(連続)	ボルト締付け(S10C) M8×30	約100本	約240本
テクス(強)	テクスねじ締付け(Cチャンt2.3+SPCCt1.6) φ4×16	約120本	約280本
ドリル	木工穴あけ(米松t18) φ12	約220個	約510個
	鉄工穴あけ(SPCCt1.6) φ5	約95個	約220個
電子クラッチ(10)(注)	小ねじ締付け(S45C) M6×12	約1,670本	約3,900本

※作業量は、材料、周囲温度、蓄電池の特性などにより多少異なります。

【別売部品】

3.0Ahリチウムイオン電池(残量表示機能付き)
BCL1030M
コードNo. 0033-1678
¥18,200





電池残量表示付きで充電のタイミングをお知らせします。

【通信アダプタセット[別売] 推奨動作環境】

CPU	500MHz以上のCPU
メモリ(RAM)	256MB以上
ハードディスク空き容量	100MB以上
ディスプレイ(表示解像度)	XGA(1024×768)以上
オペレーティングシステム(OS)	Windows XP Service Pack SP 2(32ビット)以降 Windows Vista(32ビット) Windows 7(32ビット)

※Microsoft Windowsは米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。
※その他記載されている商品名や用語は一般に各社の登録商標、商標です。
※製品の仕様は予告無く変更する場合があります。

Ni-Cd ニカド電池はリサイクルへ
Ni-MH ニッケル水素電池はリサイクルへ
Li-ion リチウムイオン電池はリサイクルへ

(http://www.jbrc.com)

蓄電池の回収にご協力をお願いいたします。
日立工機は環境保護の一環として、一般社団法人JBRCに参画し、コードレス工具に使われている使用済みの蓄電池のリサイクルに取り組んでいます。恐れいりますが、ご使用済みの蓄電池を最寄りの日立電動工具販売店へお持ちくださるようお願いいたします。

安全上のご注意 火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐため、ご使用前に、取扱説明書に記載されている「安全上のご注意」をすべてよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。

FM 68090/ISO 9001:2008

品質第一主義
当社は、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9002」を1995年に取得し、更に「ISO9001:2000」を2002年に、「ISO9001:2008」を2010年に取得しました。

EC99J2022 051

環境重視経営
当社は、国内の電動工具メーカーで最初に環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001」を1996年に取得しました。

このマークは、日立グループの「環境情報表示制度」に基づき、地球環境保全に関する取り組みの具体的内容をお知らせするマークです。詳しい環境情報は、当社のホームページでご覧いただけます。
http://www.hitachi-koki.co.jp/env/envdata/

●お求めは、お手軽なお支払い方法の日立のクレジット・リースをご活用ください。●掲載した製品は、外観などの改良のため一部変更することがあります。
●このカタログに掲載の価格は、メーカー希望小売価格です。消費税は含まれておりません。

日立工機株式会社 [電動工具ホームページ] http://www.hitachi-koki.co.jp/powertools/
国内営業本部
東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟)
東京(03)5783-0626(代表) 〒108-6020
支　店
北海道(011)896-1740・北　陸(076)263-4311・中　国(082)504-8282
東　北(022)288-8676・中　部(052)533-0231・四　国(087)863-6761
関　東(03)5783-0608・関　西(0798)37-2665・九　州(092)621-5772
お客様相談センター(土・日・祝日を除く9:00〜17:00)
●フリーダイヤル 0120-20-8822(携帯電話からはご利用になれません。)
●ナビダイヤル 0570-20-0511(携帯電話からもご利用いただけます。但し、PHSおよび一部IP電話からはご利用になれません。) ※通話料は有料

親切と真心サービスの──日立電動工具販売店

12-03 SD-1302 Printed in Japan TF-M(I)

Hitachi Koki
POWER TOOLS for PROFESSIONAL

日立電子パルスドライバ
WM 10DBL形 10.8V

ブラシレスモーター搭載 eモーター 高効率で経済的

NEW

次世代の静かさへ。

電子パルスが極めた、さらなる静かさ。



低騒音
67dB*1

SUPER Li-ion HITACHI SUPER Li-ion SERIES

軽量&コンパクト*2

通信アダプタセット[別売]で多彩なモードに書替え可能 業界初*3

*1. パルス強モード。ラワン材にφ3.8×50mm木ねじ締付け時。
*2. 当社14.4V電子パルスドライバ WM14DBLとの比較。
*3. 2012年1月現在、国内電動工具において。(当社調べ)

チャレンジ25
未来が変わる。日本が変える。
日立工機は地球温暖化防止国民運動、チャレンジ25キャンペーンに参加しています。

HITACHI

静かさとインテリジェンス*をまとった次世代電子パルスドライバ。

＊モード書替え機能搭載。（別売の通信アダプタセットが必要です）



10.8V 新登場

高耐久と長寿命を追求した
ブラシレスモーター
（eモーター）

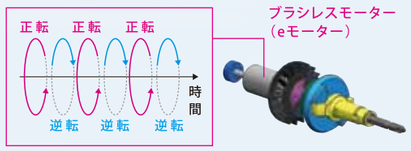
- ブラシとコンミテータがないため、摩耗や発熱が少なく高耐久・長寿命。
- カーボンブラシの交換が不要でメンテナンスフリー。

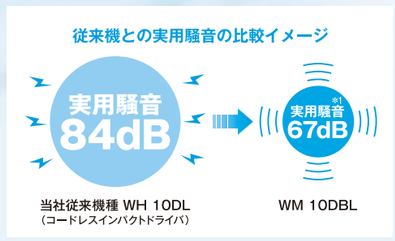
ブラシレスモーター搭載 eモーター 高効率で経済的

作業音の静かな電子パルス方式 特許出願中

電子パルス方式の採用により、従来のインパクトドライバに比べ低騒音化を実現しました。住宅街やマンションのリフォーム作業でも、周囲を気にせず作業ができます。

■電子パルス方式とは
従来のインパクトドライバと異なり、電子制御によりモーターの正転と逆転を高速で繰り返すことで、打撃音を低減させます。





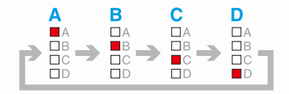
＊1. パルス強モード。ラワン材にφ3.8×50mm木ねじ締付け時。打撃音は参考値です。材料や作業条件により異なります。

作業に合わせた最適モードに簡単切替え

高度な電子制御により、作業に合わせて、4つのモード（電子パルス・ボルト・テクス・ドリル）を簡単に切替えできます。

モード切替スイッチ
押すごとに作業モードが切替わります。





※電池交換などの際に、本体から電池を抜差ししても、直前の作業モードは変更されません。

A モード 電子パルスモード（回転+パルス）

内装やリフォームなど、騒音を気にせず作業が行えます。

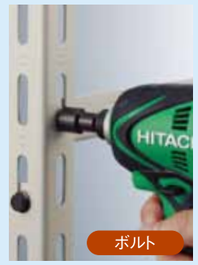
最大締付能力 φ3.8×50mm（木ねじ）



B モード ボルトモード（回転+パルス）

ボルトを効率よく締付けられ、快適な作業が行えます。

最大締付能力 普通ボルト M8 / 高力ボルト M6



C モード テクスモード（回転+パルス）

最適な締付けを行うことで締め過ぎを軽減でき、ねじ頭を傷めません。

最大締付能力 φ5（テクスねじ*）



＊先端がドリル状になっているねじ。

D モード ドリルモード（回転のみ）

回転数とトルクのバランスを最適化し、効率良く作業が行えます。

最大穴あけ能力 木工φ12 鉄工φ5 モルタルφ6



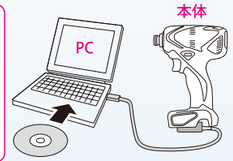
※硬い木などに締付けた場合、本体内部の温度上昇防止のため、保護回路が作動し、一時的に締付けを停止する場合があります。

別売の通信アダプタセット使用で、モードの書替えが可能

業界初※2 特許出願中

別売の通信アダプタセットを使用すると、下記20モードから最大4モードまで選択・書替え可能です。

CDから専用ソフトをインストールして書替え



通信アダプタセット［別売］
コードNo. 0033-4452
¥9,000



電子クラッチモード（回転のみ）

10段階の細かなトルク設定から選択が可能。トルク精度が求められるねじ締め作業などに最適です。

最大締付能力 M6（機械ねじ）



●書替え可能20モード（通信アダプタセット［別売］使用）

No	作業モード		最大トルク (N・m)	無負荷回転数 (min-1)	能 力 (mm)	用 途 例
1	電子パルス	弱	13	0~1,300	φ3.8×32未満	木ねじの締付け
2		中	19	0~2,200	φ3.8×32~50	
Ⓐ3		強			φ3.8×50	
4	ボルト	弱	10	0~ 770	普通ボルト M4~M8 高力ボルト M4~M6	ボルトの締付け
5		中	15	0~1,040		
6		強	20	0~1,300		
Ⓑ7		連続				
8	テクス	弱	3.5	0~2,200	φ3.5	テクスねじの締付け
Ⓒ9		強	14		φ4~φ5	
Ⓓ10	ドリル	–	1.6 2.5*3	0~2,200	木工φ12/鉄工φ5/モルタルφ6	穴あけ
11	電子クラッチ	1	1.0	0~ 250	M6	機械ねじの締付け タッピングねじの締付け 石こうボード用ねじの締付け
12		2	1.4	0~ 350		
13		3	1.8	0~ 450		
14		4	2.3	0~ 550		
15		5	2.8	0~ 650		
16		6	3.3	0~ 750		
17		7	3.9	0~ 850		
18		8	4.6	0~ 950		
19		9	5.3	0~1,040		
20		10	6.0	0~1,140		

※表中の最大トルクは選択された作業モードで作業する際に工具本体が発生する最大トルクの設定値です。実際の締付け作業で得られる締付けトルクは、ねじや締付け部材によって異なりますので、ねじを数本試し締めして確認して下さい。

··· 初期設定（購入時）

＊2. 2012年1月現在、国内電動工具において。（当社調べ）
＊3. BCL1030M（別売部品）取付使用時。